



Условное обозначение

**ПРИВОДНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

Условное обозначение мотор редуктора

5 IK 60W - C2 - GU / 5 GU 12.5 K - C 15

-1- -2- -3- -4- -5- -6- -7- -8- -9- -10- -11-

Информация об электродвигателе

-1- Габарит двигателя:

2 – фланец □ 60мм (6Вт);

3 – фланец □ 70мм (15Вт);

4 – фланец □ 80мм (25Вт);

5 – фланец □ 90мм (40Вт – 140Вт);

6 – фланец □ 104мм (160Вт – 250Вт);

7 – фланец □ 122мм (300Вт – 400Вт);

-2- Тип двигателя:

IK – индуктивный двигатель (предназначен для равномерных продолжительных вращений, как правило, односторонних);

RK – реверсивный двигатель (предназначен для краткосрочных, прерывистых вращений, с использованием реверса);

SK – специальная серия двигателей для кратких, моментных вращений (оснащена дополнительным охлаждением, более емкостным конденсатором);

TK – моментный двигатель;

-3- Мощность двигателя (Вт):

6W - 6Вт;

15W - 15Вт;

25W - 25Вт;

40W - 40Вт;

60W - 60Вт;

90W - 90Вт;

120W - 120Вт;

140W - 140Вт;

160W - 160Вт;

180W - 180Вт;

200W - 200Вт;

250W - 250Вт;

300W - 300Вт;

400W - 400Вт;



-4- Параметры питания:

- C1** – Однофазный двигатель с напряжением 110В;
- C2** – Однофазный двигатель с напряжением 220В;
- S2** – Трехфазный двигатель с напряжением 220В;
- S3** – Трехфазный двигатель с напряжением 380В;
- S4** – Трехфазный двигатель с напряжением 220В;
- S2/3** – Трехфазный двигатель с напряжением 220В/380В;

-5- Исполнение выходного вала мотора:

- GN** – ротор в виде шестеренки для зацепления с редукторной частью (6Вт – 40Вт);
- GU** – усиленный ротор в виде шестеренки для зацепления с редукторной частью (60Вт – 250Вт);
- GH** – ротор в виде шестеренки для зацепления с редукторной частью, предназначенный для сверх нагрузок (300Вт – 400Вт);

Информация о редукторе:

-6- Габарит редукторной части:

- | | | |
|----------------------------------|--|--|
| 2 – фланец □ 60мм (6Вт); | 4 – фланец □ 80мм (25Вт); | 6 – фланец □ 104мм (160Вт – 250Вт); |
| 3 – фланец □ 70мм (15Вт); | 5 – фланец □ 90мм (40Вт – 140Вт); | 7 – фланец □ 122мм (300Вт – 400Вт); |

-7- Тип редукторной части:

- GN** – редуктор (6Вт – 40Вт);
- GU** – усиленный редуктор (60Вт – 250Вт);
- GH** – редуктор, предназначенный для сверх нагрузок (300Вт – 400Вт);



Условное обозначение

-8- Передаточное число:

-9- Подшипник:

К – шариковый подшипник;

-10- Исполнение редукторная часть:

С – стандартное исполнение (6Вт – 400Вт);

F – фланцевое исполнение (60Вт – 140Вт);

-11- Диаметр выходного вала редуктора*:

8 – диаметр вала 8мм (6Вт);

10 – диаметр вала 10мм (15Вт – 25Вт);

12 – диаметр вала 12мм (25Вт – 140Вт);

15 – диаметр вала 15мм (60Вт – 250Вт);

18 – диаметр вала 18мм (160Вт – 400Вт);

22 – диаметр вала 22мм (300Вт – 400Вт);

- - имеется возможность изготавливать диаметр выходного вала согласно Ваших требований